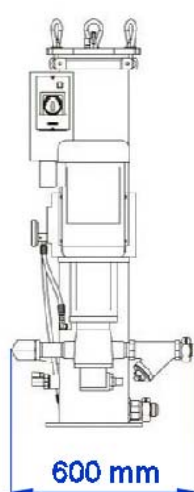
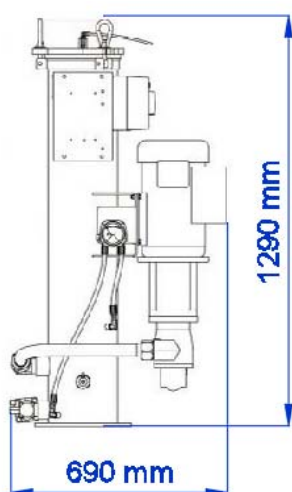


UNIDAD DE MICROFILTRADO ACEITES VISCOSOS MZOILV36 1HP / 380 VOLT/ 40 LPM
CON OPCION MONITOREO DE CONTAMINACION EN LINEA

La unidad ideal para aceites lubricantes e hidráulicos de alta viscosidad (ISOVG22 – ISOVG460), realiza una filtración fuera de línea. Opciones desde 1 micrón absoluto, eliminación de agua (opción dual) y malla de acero inoxidable. Ideal para aplicación en cajas de engranajes.

Imagen referencial



DATOS TECNICOS

ICM 2.0	=	Monitor de contaminacion en Linea MPFILTRI
Caudal Q	=	Hasta 40 lpm aprox.
Tipo aceite	=	ISO VG22 - ISO VG460
Motor Eléctrico	=	1 HP / 380 volt.
Succión	=	Condición máxima bajo 6 psi
Fluidos	=	Compatibilidad con petróleo y fluidos en base mineral.
T° operación	=	Temperatura <u>Mínima del aceite 30°C</u>
Elemento Filtro	=	Fibra de vidrio, opciones 1 / 3 / 6 micras (otros) / longitud 36"
Indicadores	=	Manómetro indicador saturación (Valvula BY-pass 3.2 Bar).

ICM

El ICM mide de manera automática y muestra los niveles de contaminación por partículas, humedad y temperatura en diversos fluidos hidráulicos.

Está especialmente diseñado para acoplarse directamente a sistemas en los que se requieren mediciones o análisis constantes y en los que el espacio o los costes son limitados.

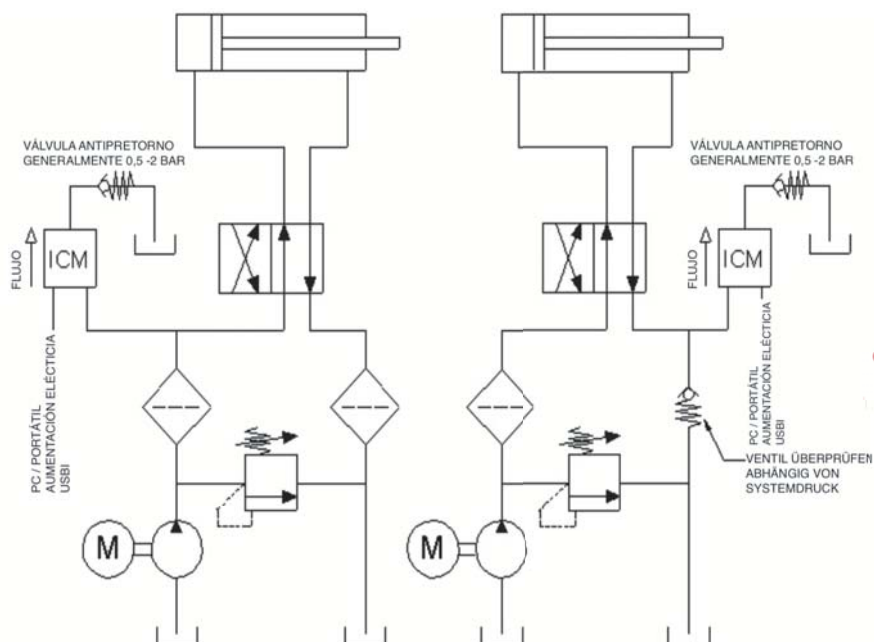
Características y ventajas

- ✗ 8 canales para la medición y visualización de los niveles de contaminación
 - ✗ Medición y visualización de acuerdo con los siguientes formatos estándar internacionales: ISO 4406:1999, NAS 1638, AS 4059E
 - ✗ Detección de los niveles de humedad y temperatura según el tipo de fluido
 - ✗ Almacenamiento de datos y 4 000 memorizaciones de resultados de pruebas
 - ✗ Flexibilidad para el control manual, automático y remoto
 - ✗ **Indicadores multicolor en pantalla LCD (versiones K) y LED con alarmas disponibles de fábrica**
 - ✗ Robusta carcasa de aluminio fundido
 - ✗ Software de visualización LPA View (incluido)
 - ✗ **Presión máx. 420 bar**
 - ✗ Protección ambiental compatible con IP65/67
 - ✗ **Conector secundario para permitir el control/descarga simultáneo de los resultados durante su funcionamiento**
 - ✗ **Opción disponible para descargar todos los resultados a un dispositivo de memoria USB, directamente desde el ICM**
 - ✗ **Salida analógica de 4-20mA disponible de fábrica**
- 
- Indicadores en pantalla y multicolores

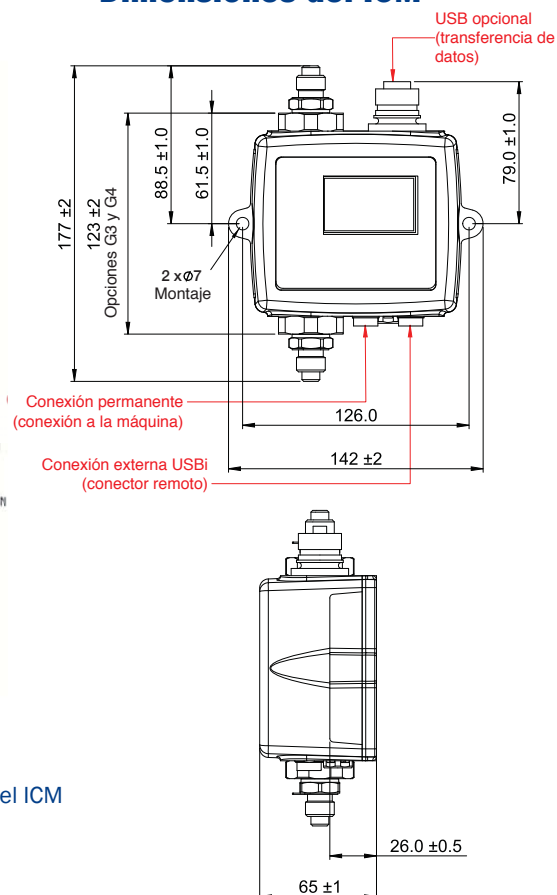


Indicadores en pantalla y multicolores

Configuración habitual de instalación



Dimensiones del ICM



Es importante asegurarse de que existe un diferencial de entre 0,5 y 2.0 bar en el ICM

Datos Técnicos

Tecnología	Monitor de contaminación óptico por extinción de luz automático basado en LED
Tamaño de las partículas	>4,6,14,21,25,38,50,70 µm(c) según la norma ISO 4406 1999
Rango de análisis	ISO 4406: 1999 código de 0 a 25, NAS 1638 Clase 00 a 12, AS4059 Rev.E. Tabla 1 y 2 Tamaños A-F: 000 (Los límites inferiores variarán dependiendo de la duración de la prueba)
Precisión	± ½ código para 4,6,14µm(c) ± 1 código para tamaños más grandes
Calibración	Cada unidad deberá calibrarse de modo individual empleando la norma ISO de prueba de polvo media (MTD) basada en la ISO 11171, para equipos certificados por I.F.T.S. ISO 11943
Caudal de flujo operativo	20 - 400 ml/minuto
Índice de viscosidad	≤ 1000 cSt
Temperatura de los fluidos	De -25 °C a +80 °C
Presión máxima	420 bar
Duración de la prueba	Ajustable de 10 a 3600 segundos. Fijada de fábrica en 120 segundos. Sistema de retardo del inicio e intervalos de prueba programables disponibles de fábrica
Detección del nivel de humedad	% HR (Humedad relativa) ±3 %
Medición de la temperatura	±3 °C
Medición del caudal de flujo	Sólo indicativo
Almacenamiento de datos	4 000 pruebas
Opciones de comunicación	RS485, RS232, MODBUS, CANBUS, tiempo multiplex de 4-20mA como opción disponible de fábrica
Temperatura ambiente	mín./máx. De -25 °C a 80 °C (versión no K) - De -25 °C a 55 °C (versión K)
Protección ambiental	Protección de impacto IK04 compatible con IP 65/67
Peso	1,6 kg
Tensión eléctrica	Voltaje 9-36V CC
Consumo eléctrico	<2,2 W
Acabado de la carcasa	Poliuretano BS X34B. Color BS381-638 (Gris mar oscuro) Aprobación: BS2X34A y BS2X34B, MM0114 y SP-J-513-083 T. II Cl. Rendimiento A: MIL-PRF-85285

La ICM puede utilizarse como un dispositivo independiente o puede controlarse mediante un PC externo, PLC o la Unidad de visualización remota del propio dispositivo (RDU). (Se incluyen 3 metros de cable de control como opción de fábrica.)

Información de pedidos

Ejemplo:

1	2	3	4	5	6	7
ICM	W	M	K	R	G1	2.0

1 - Dispositivo

ICM

2 - Sensor de humedad (% de HR)

0

Sin sensor de humedad ni de temperatura

W

Con sensor de humedad y de temperatura

3 - Compatibilidad de fluidos

M

Aceite mineral

N

Fluidos submarinos y fluidos con base de agua⁽¹⁾

S

Éster de fosfato y fluidos agresivos⁽¹⁾

⁽¹⁾Versión N y S, sensor de humedad

(W) no disponible

4 - Teclado/ Pantalla

0

Sin teclado/pantalla

K

Con teclado/pantalla

5 - Salida del dispositivo

R

Con relés/salidas de alarma externas

U

Test Transferencia de las pruebas grabadas grabadas (directamente a un dispositivo USB), además de relés/salidas de alarma externas

6 - Conexiones

G1

ICM completo con dos conexiones integradas de puntos de prueba de presión M16

G3

1/4" BSP - Puerto hembra

G4

7/16" UNF - Puerto hembra

7 - Series nuevas

2.0

CMP

Otros productos de nuestra gama para el control de los niveles de contaminación



CML2



LPA2



Atex ICM



ACMU



Muestreadores de botellas

Productos para la filtración, accesorios y acoples para campanas



Unidades fuera de línea

Y mucho más ...

